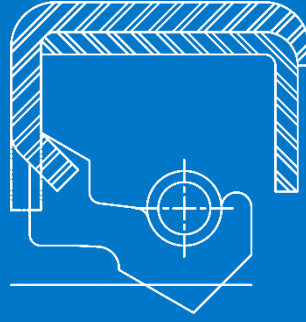




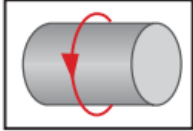
SAN

DIN 3761 CP



El perfil SAN es un retén radial de alta presión, para sellado de eje, compuesto por una única jaula metálica exterior, con una jaula interior adicional, que proporciona mayor rigidez estructural, y un labio primario —de estanqueidad con muelle integrado.

The SAN profile is a high-pressure radial shaft seal, made up of a single outer metal cage, with an additional inner cage, which provides greater structural rigidity, and a primary sealing lip with an integrated spring.



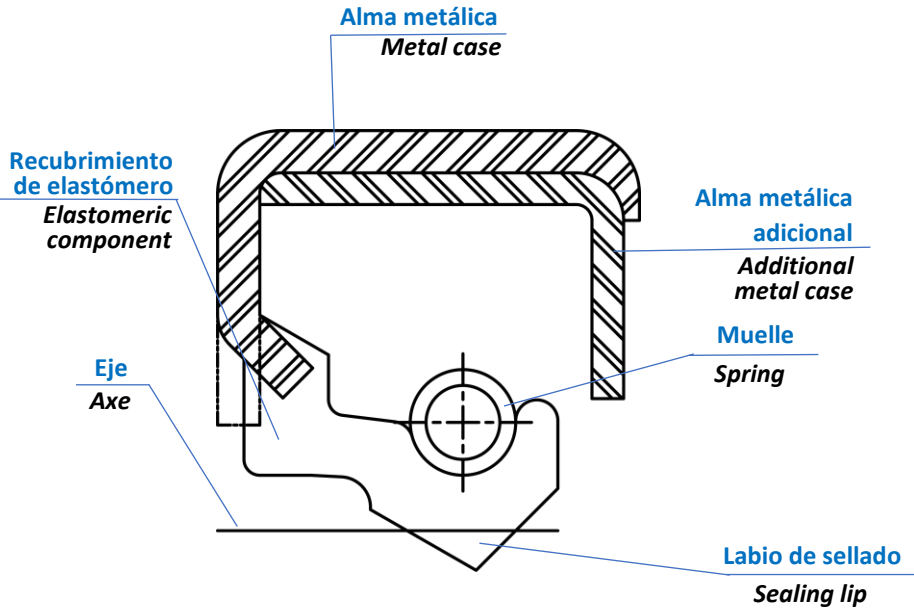
Diámetro exterior <i>External diameter</i>	°C	bar	m/s
10-790 mm	-55°C / 225°C	≤ 5 bar	≤ 10 m/s

CARACTERÍSTICAS

1. Buena rigidez radial, particularmente para grandes diámetros.
2. Buena estabilidad cuando se ensambla, evitando que se salga el retén.
3. Versión económica cuando se trata de un elastómero caro.
4. Labio de sellado primario moderno con fuerzas radiales bajas.
5. Adecuado para el uso en combinación con juntas axiales (V-ring, RE).
6. Caja interior adicional para reforzar la rigidez estructural.
7. Labio de sellado primario para presiones más altas, hasta 5 bar.

CHARACTERISTICS

1. Good radial rigidity, particularly for large diameters.
2. Good stability when assembled, preventing the bounce-back effect.
3. Economic version when it comes to an expensive elastomer.
4. Modern primary sealing lip with low radial forces.
5. Suitable for use in combination with axial seals (V-ring, RE).
6. Additional inner box to reinforce structural rigidity.
7. Primary sealing lip designed for higher pressures up to 5 bar.



TOLERANCIAS PARA EL DIÁMETRO EXTERIOR TOLERANCES FOR THE OUTER DIAMETER

Diámetro del alojamiento <i>Housing diameter</i>	Jaula de metal <i>Metal cage</i>	Revestimiento elastomérico <i>Elastomeric coating</i>	Encaje Housing with grooves
$\varnothing \leq 50.0$	+0.10 / +0.20	+0.15 / +0.30	+0.20 / +0.40
$50.0 < \varnothing \leq 80.0$	+0.13 / +0.23	+0.20 / +0.35	+0.25 / +0.45
$80.0 < \varnothing \leq 120.0$	+0.15 / +0.25	+0.20 / +0.35	+0.25 / +0.45
$120.0 < \varnothing \leq 180.0$	+0.18 / +0.28	+0.25 / +0.45	+0.30 / +0.55
$180.0 < \varnothing \leq 300.0$	+0.20 / +0.30	+0.25 / +0.45	+0.30 / +0.55
$300.0 < \varnothing \leq 500.0$	+0.23 / +0.35	+0.30 / +0.55	+0.35 / +0.65
$500.0 < \varnothing \leq 630.0$	+0.23 / +0.35	+0.35 / +0.65	+0.40 / +0.75

MATERIALES · MATERIALS

Elastómero · *Elastomer*

NBR 70-75 Shore A
FKM 75-80 Shore A
VMQ 70-75 Shore A
ACM 70-75 Shore A
EPDM 70-75 Shore A
HNBR 70-75 Shore A

Caja metálica · *Metal casing*

AISI 1060-90 · AISI 304 · AISI 316

Muelle · *Spring*

AISI 1060-90 · AISI 302 · AISI 304 · AISI 316

TOLERANCIAS PARA EL DIÁMETRO INTERIOR TOLERANCES FOR THE INNER DIAMETER

Eje · <i>Shaft</i>	Labio principal · <i>Primary lip</i>	Labio adicional · <i>Secondary lip</i>		
Diámetro · <i>Diameter</i>	Volumen de interferencia · <i>Interference volume</i>	Límite desviación · <i>Deviation limit</i>	Volumen de interferencia · <i>Interference volume</i>	Límite desviación · <i>Deviation limit</i>
5 – 30	0.7 – 1.0	+0.2 – 0.3	0.3	±0.15
30 – 60	1.0 – 1.2	+0.2 – 0.5	0.4	±0.20
60 – 80	1.2 – 1.4	+0.2 – 0.6	0.5	±0.25
80 – 130	1.4 – 1.8	+0.2 – 0.8	0.6	±0.30
130 – 250	1.8 – 2.4	+0.3 – 0.9	0.7	±0.35
250 – 400	2.4 – 3.0	+0.4 – 1.0	0.9	±0.40